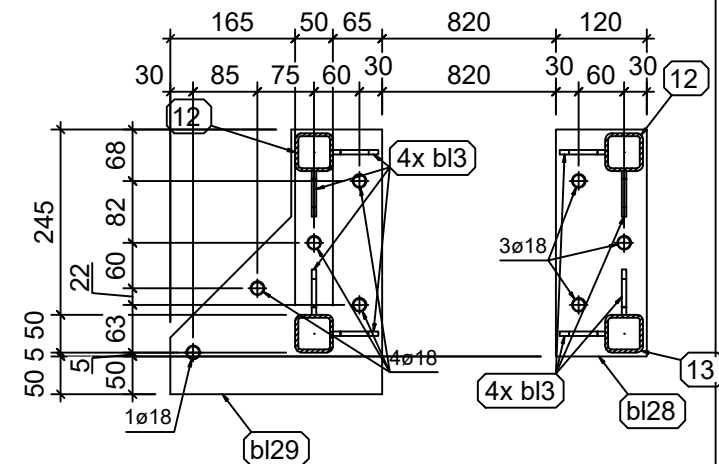


Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1 szt. (kg)	Waga (kg)
Skr-2	x	1					
bl29	BL12x350x280	1	350	280	S355J2	7.16	7.16
bl28	BL12x300x120	1	300	120	S355J2	3.39	3.39
bl15	BL12x366x100	2	366	100	S355J2	3.45	6.89
bl3	BL6x90x60	8	90	60	S355J2	0.16	1.26
13	RHS50x4	2	3979	0	S355J2H	21.68	43.37
12	RHS50x4	2	4176	0	S355J2H	22.76	45.52
4	RHS40x3	6	1499	0	S355J2H	4.95	29.69
3	RHS50x3	8	190	0	S355J2H	0.81	6.46
2	RHS50x3	8	950	0	S355J2H	4.04	32.3
1	RHS30x3	30	294	0	S355J2H	0.69	20.8
-	HILTI HIT-HY 200A/M16 gł. zak. 200mm	8	200	0	8.8	0.51	4.09
Razem:		76					200.93
Waga wszystkich (kg):							200.93

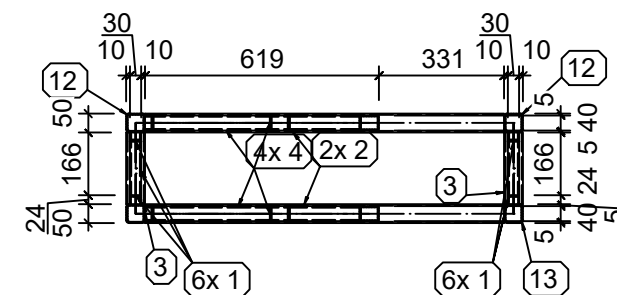
UWAGI DO RYSUNKU:

- Element wysyłkowy S-2 zespawać spoiną przerywaną 100(100) gr. min 3mm z elementem wysyłkowym Skr-2. Geometrię odczytać z rysunków montażowych.

A - A (1:10)

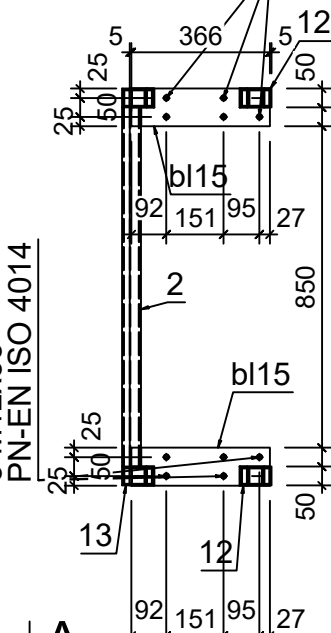


D - D (1:20)



G - G (1:20)

5 M12x55
PN-EN ISO 4014



UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPRAWIANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWIEDA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ: a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘRSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB Kształtownik WALCOWANY Z RURĄ;
- a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB Kształtownika,
- POZOSTAŁE ELEMENTY: a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘRSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienianych lub nowoprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta.
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

OBIEKT	ROZBUDOWA BUDYNKU OŚWIATOWEGO O WIATROŁAP		
ADRES	Kolno, ul. Teofila Kubraka 6		
TEMAT	PROJEKT TECHNICZNY		DATA 30.07.2025
RYSUNEK	ELEMENTY WYSYŁKOWE: Skr-2		SKALA 1:10,1:20
KONSTRUKCJA	Czesław Cwalina nr upr. BŁ 19/72		
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Marta Ewa Cwalina nr upr. LOM 57		NR RYS K-016